

Mobiler Hochdruck Kompressor zur Verdichtung von Luft und Atemluft

Anlagentypen:

PE100-TB | PE100-TE | PE100-TW

Fertigungsstand: F02



PE 100 mit Elektromotor

Allgemein	
Medium	Luft
Ansaugdruck	atmosphärisch
Fülldruck	PN200 / PN300
Einstelldruck, Enddruck-SIV	225 bar / 330 bar
Einstelldruck, Drucksensor	220 bar / 320 bar
zul. Umgebungstemperatur	+5...+45°C
zul. Höhenlage	0...2000 m ü. NN
max. zul. Neigung	5°
Anlagenausführung	Offen
Betriebsspannung Standard	400 V; 50 Hz
Andere Betriebsspannung	auf Anfrage
Kompressoröl Standard	Synthetisch
Ölwechselintervalle	Synthetisch: alle 2 Jahre / 2.000 h Mineral: 1 jährlich / 1.000 h
Lackierung	RAL 1028 (Front) RAL 7024 (unten)

Kompressoranlage	PE100-TB	PE100-TE	PE100-TW ³
Lieferleistung ¹	100 l/min		
Filtersystem	P11/350		
Kühlluftstrom, min.	1.512 m ³ /h	792 m ³ /h	792 m ³ /h
Schalldruckpegel	87 dB(A)	86 dB(A)	86 dB(A)
Gewicht in kg ²	42 kg	44 kg	44 kg
Abmessungen (LxBxH) ²	740 x 340 x 420 mm	660 x 340 x 420 mm	660 x 340 x 420 mm

1 Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur.

2 Standardausführung. Je nach Zubehör können Abmessungen und Gewicht variieren.

3 Normale Version und Schießsportversion.

Antrieb	PE100-TB	PE100-TE	PE100-TW ²
Motor	Benzin 4-Takt	Drehstrom	Wechselstrom
Leistung	4,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Betriebsspannung/Frequenz ¹	-	400 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz
Drehzahl	3.600 1/min	2.850 1/min	2.850 1/min
Schutzart / Isolierstoffklasse	IP54 (TEFC)		

1 Andere Betriebsspannung/-frequenz auf Anfrage.

2 Normale Version und Schießsportversion.

› Kompressorblock mit folgender Ausstattung

- Schleuderstift - Ölschmierung
- Micronic Ansaugfilter: 10µm
- Zwischenkühler luftgekühlt
- Nachkühler, luftgekühlt, Austrittstemperatur ca. 10-15 °C über Kühllufttemperatur
- Zwischenabscheider nach der 2. Stufe
- Endabscheider für Öl-/ Wasser Kondensat nach der letzter Stufe
- Verplombte Sicherheitsventile nach jeder Stufe
- Enddrucksicherheitsventil baumustergeprüft nach TÜV
- Druckhalte- und Rückschlagventil nach letzter Verdichterstufe



Kompressorblock	
Lieferleistung ¹	100 l/min
Drehzahl	2.300 1/min
Anzahl der Stufen	3
Anzahl der Zylinder	3
Zylinderbohrung 1. Stufe	60 mm
Zylinderbohrung 2. Stufe	28 mm
Zylinderbohrung 3. Stufe	12 mm
Kolbenhub	24 mm
Drehrichtung (auf Schwungrad gesehen)	links
Antriebsart	Keilriemen
Zwischendruck 1.Stufe	6 - 7 bar
Zwischendruck 2.Stufe	40 - 60 bar
Komp.-Block Ölmenge	360 ml
Öldruck	4,5 bar ± 1,5 bar
Ansaugdruck / Eingangsdruck	1,0 bar _a

¹ Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur.

➤ **Filtersystem P11/350**

- Mechanische Abscheidung von Öl-/ Wasser Kondensat
- Filtergehäuse mit TRIPLEX Langzeit-Filterpatrone für Trocknung, Neutralisation und Partikelfilterung
- Enddruck - Sicherheitsventil, eingebaut in Filtergehäuse
- Druckhalte-/ Rückschlagventil, eingebaut in Filtergehäuse



Filtersystem
P11/350

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014

Verunreinigung mit	Maximalgehalt nach DIN EN 12021:2014	Luftqualität von BAUER
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m ³
CO	5 ppm(v)	Abhängig v. d. Filterpatrone ¹
CO ₂	500 ppm(v)	Abhängig v. d. Ansaugluft ²
Öl	0,5 mg/m ³	≤ 0,1 mg/m ³

1 Nur mit BAUER Spezialpatrone mit Hopcalite und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der angesaugten Luft. Es befindet sich dann in der komprimierten sauberen Atemluft nicht mehr als 5 ppm CO.

2 Der CO₂ Gehalt in der Ansaugluft darf den maximal nach DIN EN 12021:2014 erlaubten Wert nicht übersteigen!

Filtersystem	P11/350
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300
Betriebsdruck max. (PS)	330 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m ³ bei 300 bar
Filterinhalt	0,57 l
DGRL 97/23/EG	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) ¹	130 m ³

1 Bei Verwendung eines BAUER P11/350 Filtersystems ohne Hopcalite. Wenn eine Patrone mit CO-Entfernung verwendet wird, verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 4 %.

➤ **Fülleinrichtung PN 200**

Fülleinrichtung	PN200
Nenndruck (PN)	200 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN200
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge
Internationaler Flaschenanschluss	1 internationaler Flaschenanschluss



Internationaler Flaschenanschluss

Bzw.

➤ **Fülleinrichtung PN 300**

Fülleinrichtung	PN300
Nenndruck (PN)	300 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN300
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge



Fülleinrichtung PN200 bzw. PN300

Bzw.

➤ **Fülleinrichtung Schießsportverein PE100-TW**

Bei Auswahl der Schießsportversion wird das Füllventil ohne Füllventilentlüftung geliefert. Zudem ist ein Adapter zum Anschluss von Kartuschenadaptern im Standardlieferumfang inbegriffen.

Fülleinrichtung Schießsport	PN200 oder PN300
Nenndruck (PN)	200 bar bzw. 300 bar
Ventilausführung	1 Füllventil ohne Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" (200 bar) bzw. R 5/8" (300 bar) nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN200 bzw. PN300
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge
Adapter Schießsport	1 Adapter 2 x G5/8

OPTIONEN:

➤ **Motorschutzschalter für PE100-TE**

bestehend aus:

- Ein-/Aus-Schalter
- Anschlusskabel, Länge 5 m
- CEE-Stecker (nur bei Spannung 400 V / 50 Hz)



Motorschutzschalter für PE-TE

Einschlägige EG-Richtlinien (soweit zutreffend)

- › EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
- › EG-Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)
- › EG-Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- › EG-Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2004/108/EG

Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen insbesondere

- › Betriebssicherheitsverordnung vom 27. September 2002
- › AD 2000
- › Unfallverhütungsvorschrift BGR 500
- › Alle BAUER Filtergehäuse sind entsprechend den UVV und den Vorschriften nach AD-2000 Regelwerk und DGRL97/23EG ausgelegt, gefertigt und geprüft.

Dokumentation: 1x Bedienungsanleitung und Teileliste mit Explosionszeichnung auf DVD

Ausführung: entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften

Test: gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204 - 3.1B

Im Übrigen gelten die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** von BAUER KOMPRESSOREN (AGB) in der jeweils bei Vertragsschluss gültigen Fassung. Diese können auf der Website „www.bauer-kompressoren.de“ unter dem Link „AGB“ eingesehen und heruntergeladen werden. Im Übrigen sendet BAUER diese auch gerne zu. Alle Angaben ohne Gewähr und technische Änderungen vorbehalten.