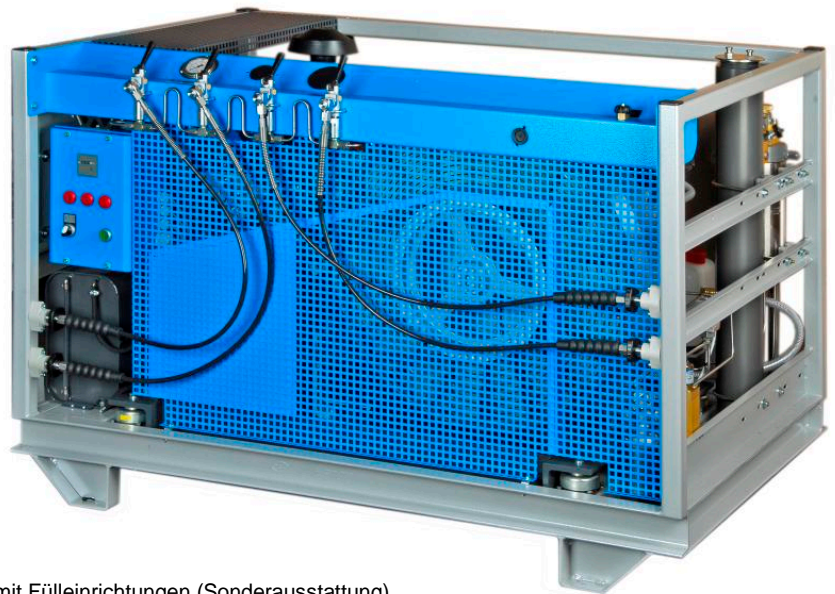


## Hochdruck Kompressor zur Verdichtung von Luft und Atemluft

Anlagentypen:

**KAP15.1-14-DAH | KAP150-16-DAH | KAP180-18-DAH**


KAP-DAH mit Fülleinrichtungen (Sonderausstattung)

Allgemein	
Medium	Luft
Ansaugdruck	atmosphärisch
Fülldruck	PN200 / PN300
Einstelldruck, Enddruck-SIV	225 bar / 330 bar / 350 bar
Einstelldruck, Drucksensor	220 bar / 320 bar / 340 bar
zul. Umgebungstemperatur	+5...+45°C
zul. Höhenlage	0...1500 m ü. NN
max. zul. Neigung	10°
Anlagenausführung	Offen
Kompressoröl Standard	Synthetisch
Ölwechselintervalle	Synthetisch: alle 2 Jahre / 2.000 h Mineral: 1 jährlich / 1.000 h
Lackierung	CYAN (Front) / RAL 9006 (Rahmen)

Kompressoranlage	KAP15.1-14-DAH	KAP150-16-DAH	KAP180-18-DAH
Lieferleistung <sup>1</sup>	450 l/min	540 l/min	680 l/min
Filtersystem	P 61	P 61	P 81
Kühlluftstrom, Minimum	5.040 m <sup>3</sup> /h	5.760 m <sup>3</sup> /h	6.480 m <sup>3</sup> /h
Gewicht <sup>2</sup>	500 kg	500 kg	560 kg
Abmessungen (LxBxH) <sup>2</sup>	1465 x 860 x 970 mm		

1 Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur.

2 Standardausführung. Je nach Zubehör können Abmessungen und Gewicht variieren.

Antrieb	KAP15.1-14-DAH	KAP150-16-DAH	KAP180-18-DAH
Motor	Diesel	Diesel	Diesel
Marke	Lombardini	Lombardini	Lombardini
Leistung	14 kW	16 kW	18 kW
Modell	LDW1003	LDW1003	LDW14004
Typ	3 Zylinder	3 Zylinder	4 Zylinder
Drehzahl	2.300 U/min	2.760 U/min	2.760 U/min
Tank	22 l	22 l	22 l

## LIEFERUMFANG GRUNDAUSSTATTUNG:

**› Kompressorblock**

- Ölpumpe für Druckschmierung
- Micronic Ansaugfilter: 10 µm
- Zwischenkühler luftgekühlt
- Nachkühler, luftgekühlt, Austrittstemperatur ca. 10-15 °C über Kühllufttemperatur
- Zwischenabscheider nach der 2. Stufe
- Endabscheider für Öl-/ Wasser Kondensat nach letzter Stufe
- Verplombte Sicherheitsventile nach jeder Stufe
- Enddrucksicherheitsventil baumustergeprüft nach TÜV
- Druckhalte- und Rückschlagventil nach letzter Verdichterstufe

Kompressorblock	IK15.1	IK150	IK180
Anlage	KAP 15.1-14-DAH	KAP 150-16-DAH	KAP 180-18-DAH
Lieferleistung <sup>1</sup>	450 l/min	540 l/min	680 l/min
Drehzahl	1.320 U/min	1.230 U/min	1.400 U/min
Anzahl der Stufen	4	4	4
Anzahl der Zylinder	4	4	4
Zylinderbohrung 1. Stufe	110 mm	120 mm	130 mm
Zylinderbohrung 2. Stufe	60 mm	60 mm	60 mm
Zylinderbohrung 3. Stufe	32 mm	32 mm	32 mm
Zylinderbohrung 4. Stufe	14 mm	14 mm	14 mm
Kolbenhub	50 mm	50 mm	50 mm
Drehrichtung (auf Schwungrad)	links	links	links
Antriebsart	Keilriemen	Keilriemen	Keilriemen
Zwischendruck 1.Stufe	2,9 - 3,5 bar	2 - 3 bar	2,5 - 4 bar
Zwischendruck 2.Stufe	14 - 16 bar	14 - 16 bar	16 - 18 bar
Zwischendruck 3.Stufe	50 - 69 bar	65 - 70 bar	70 - 80 bar
Komp.-Block Ölmenge	5 l	5 l	5 l
Öldruck	4,5 bar ± 1,5 bar	4,5 bar ± 1,5 bar	4,5 bar ± 1,5 bar
Ansaugdruck / Eingangsdruck	1,0 bar <sub>a</sub>	1,0 bar <sub>a</sub>	1,0 bar <sub>a</sub>

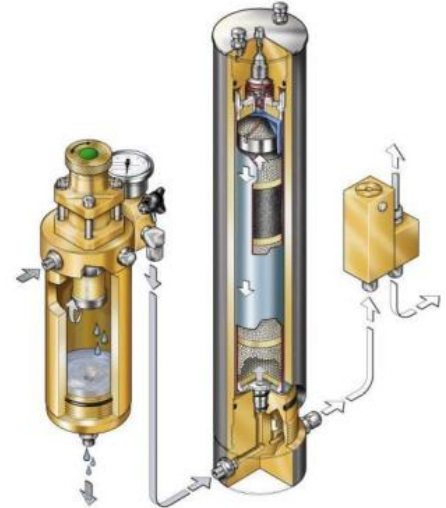
<sup>1</sup> Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur

➤ **Filtersystem - P 61 - Filter mit getrennten Öl- und Wasserabscheider**

Standard für KAP15.1-14-DAH und KAP150-16-DAH

**LIEFERUMFANG:**

- 1x Filtergehäuse mit Langzeit-Filterpatrone
- Abscheider mit Enddruck-Sicherheitsventil
- Rückschlagventil zwischen Abscheider und Feinnachreiniger
- Feinnachreiniger
- Entlüftungsventil mit Manometer
- Druckhalte-/Rückschlagventil
- Filterschlüssel für Patronenwechsel



Filtersystem P 61 (Abbildung ähnlich)

**Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:**

Verunreinigung mit	Maximalgehalt nach DIN EN 12021	Luftqualität von BAUER
H <sub>2</sub> O	25 mg/m <sup>3</sup>	≤ 10 mg/m <sup>3</sup>
CO	5 ppm(v)	Abhängig v. d. Filterpatrone <sup>1</sup>
CO <sub>2</sub>	500 ppm(v)	Abhängig v. d. Ansaugluft <sup>2</sup>
Öl	0,5 mg/m <sup>3</sup>	≤ 0,5 mg/m <sup>3</sup>

<sup>1</sup> Nur mit BAUER Spezialpatrone mit Hopcalite und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der angesaugten Luft. Es befindet sich dann in der komprimierten sauberen Atemluft nicht mehr als 5 ppm CO.

<sup>2</sup> Bei einer Überschreitung des maximal nach DIN EN 12021 erlaubten Gehalts an CO<sub>2</sub> in der Ansaugluft wird der Einsatz eines BAUER-AERO-GUARD Systems **dringend empfohlen!**

Filtersystem	P 61
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300
Betriebsdruck max. (PS)	350 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m <sup>3</sup> bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 3/8" (Kondensatablass G 1/4")
Filterinhalt	2,85 l
DGRL 97/23/EG	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) <sup>1</sup>	2.475 m <sup>3</sup>

<sup>1</sup> Bitte beachten: Die Werte sind gültig für Filterpatronen ohne CO Entfernung, Bei Filterpatronen mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge auf ca. 2235 m<sup>3</sup>. Für Anlagen mit Verbrennungsmotor wird eine Filterpatrone mit CO-Entfernung dringendst empfohlen!

› **Filtersystem P 81 - Filter mit getrennten Öl- und Wasserabscheider**

Im Standardlieferungsumfang bei KAP180-18-DAH, für KAP15.1-14-DAH und KAP150-16-DAH als Option

**LIEFERUMFANG:**

- Abscheider mit Enddruck-Sicherheitsventil
- Rückschlagventil zwischen Abscheider und
- Feinnachreiniger
- Zwei Feinnachreiniger
- Entlüftungsventil mit Manometer
- Druckhalte-/Rückschlagventil



Filtersystem P 81 (Abbildung ähnlich)

**Luftqualität gemäß DIN/EN 12021: siehe Filtersystem im Standardlieferungsumfang**

Filtersystem	P 81
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300
Betriebsdruck max. (PS)	350 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m <sup>3</sup> bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 3/8" (Kondensatablass G 1/4")
Filterinhalt	2 x 2,85 l
DGRL 97/23/EG	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) <sup>1</sup>	5.325 m <sup>3</sup>

<sup>1</sup> Bitte beachten: Die Werte sind gültig für Filterpatronen ohne CO Entfernung, Bei Filterpatronen mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge auf ca. 5265 m<sup>3</sup>. Für Anlagen mit Verbrennungsmotor wird eine Filterpatrone mit CO-Entfernung dringendst empfohlen!

› **Kompressorsteuerung**

Die elektronische Steuerung mit zusätzlicher Überwachungselektronik schaltet den Kompressor bei Erreichen des Enddrucks im System automatisch ab, misst die Betriebsstunden und den Öldruck und zeigt den aktuellen Betriebszustand an. Der Batterieladezustand kann zudem am Steuerkasten abgelesen werden.

Inklusive Leerlaufentlastung.



Halbautomatische Kompressorsteuerung

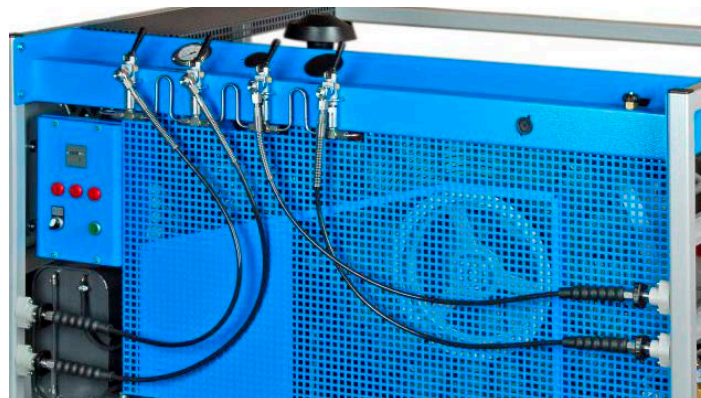
OPTIONEN:

➤ **Fülleistenanbau PN 200**

Fülleinrichtung PN200	Direktfüllanschlüsse	Schlauchanschlüsse
Nenndruck (PN)	200 bar	200 bar
Ventilausführung	4 Füllventile mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" DIN 477 und Manometer, PN200	4 Füllventile mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" DIN 477 und Manometer, PN200
Füllschlauch	4 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge	4 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge
Internationaler Flaschenanschluss	1 internationaler Flaschenanschluss	1 internationaler Flaschenanschluss

➤ **Fülleistenanbau PN 300**

Fülleinrichtung PN300	Direktfüllanschlüsse	Schlauchanschlüsse
Nenndruck (PN)	300 bar	300 bar
Ventilausführung	4 Füllventile mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" DIN 477 und Manometer, PN300	4 Füllventile mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" DIN 477 und Manometer, PN300
Füllschlauch	4 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge	4 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge



KAP-DAH mit Fülleistenanbau mit Schlauchanschlüssen

➤ **Zusätzlicher Zwischenabscheider nach der 1. Stufe**

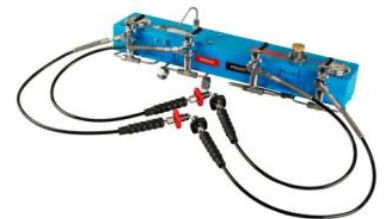
Beim Betrieb in Gebieten mit hoher Luftfeuchtigkeit, z. B. in tropischen Regionen ist der Einbau eines Abscheiders nach der ersten Verdichterstufe zu empfehlen. Hiermit kann eine Verlängerung der Anlagenlebensdauer und Reduzierung der Wartungskosten erzielt werden.



Zwischenabscheider

➤ **Externe Füllleisten**

Die externe Füllleiste kann als separate Füllleiste an die Wand angebaut werden und eignet sich auch, mit Fernsteuerung ausgerüstet, für die Installation in einem anderen Raum.



Externe Füllleiste

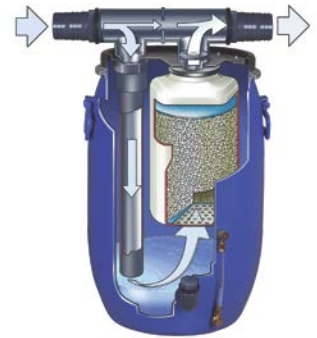
**LIEFERUMFANG:**

- Direkt Füllanschluss oder Schlauchanschluss
- Ein oder zwei Druckbereichen PN200 und/oder PN300 (der zweite Druckbereich kann mit einem Umschalhahn ausgewählt werden oder mit einem Druckminderer permanent zugeschaltet sein)
- 4, 6 oder 10 Füllanschlüssen
- Hochdruckprüfung aller Komponenten
- Spülventil zum Vermeiden von zu hohem CO<sub>2</sub>-Gehalt in der verdichteten Atemluft
- CE – Zeichen

Füllanschlüsse	Abmessungen (L x B x H) mm	Gewicht
	mm	kg
4 Füllanschlüsse	1140 x 138 x 183	Je nach Ausstattung
6 Füllanschlüsse	1200 x 138 x 183	Je nach Ausstattung
10 Füllanschlüsse	1120 x 352 x 370	ca. 33 kg

➤ **AERO-GUARD CO<sub>2</sub> Absorber**

**Effiziente Reinigung der Atemluft von CO<sub>2</sub>:** Über ein ausgeklügeltes Bypass-System wird die vom Kompressor angesaugte Luft durch den AERO-GUARD geleitet. Nur etwa zwei Drittel der Luft durchströmen die Filterpatrone, die das in der Luft enthaltene CO<sub>2</sub> absorbiert. Auf diese Weise wird der CO<sub>2</sub>-Gehalt auf ein Drittel des Wertes der Ansaugluft gesenkt.



AERO-GUARD

**LIEFERUMFANG AERO-GUARD:**

- Ansaugrohr (passende Verbindungsschläuche sind separat zu bestellen)
- Wassertonne, 60 l (für Ausführung AERO-GUARD DUO – 2 x Wassertonne, 60 l)
- Filterpatrone; Füllung: 9 kg Spezial-Kohlendioxidabsorber

**VARIANTEN:**

Bezeichnung / Größe	geeignet für Liefermengen <sup>1</sup>	Abmessungen (B x T x H)	Betriebsgewicht <sup>2</sup>
	l/min	cm	
<b>Aero-Guard-S</b>	100 – 150	50 x 46 x 72	26 kg
<b>Aero-Guard-M</b>	160 – 230		
<b>Aero-Guard-L</b>	240 – 320		
<b>Aero-Guard-XL</b>	330 – 450		
<b>Aero-Guard-XXL</b>	460 – 700		
<b>Aero-Guard Duo 1000</b>	650 – 1000	85 x 62,5 x 87	54 kg

1 Liefermenge des angeschlossenen Kompressors gemessen mit Flaschenfüllung von 0 – 200 bar ± 5%.

2 Inklusive Filterpatrone und 10 l Wasserfüllung.



## TECHNISCHE BETRIEBSDATEN:

Model	AERO-GUARD S-XXL	AERO-GUARD DUO 1000
Medium	Druckluft	
Umgebungstemperatur	+5 bis +45°C	
Temperatur der Ansaugluft	+5 bis +45 °C	
Rel. Feuchte der Ansaugluft	10 bis 100 %	
CO <sub>2</sub> -Eingangskonzentration	max. 1.000 ppm <sub>v</sub> CO <sub>2</sub>	
CO <sub>2</sub> -Ausgangskonzentration	1/3 der Eingangskonzentration = max. 330 ppm <sub>v</sub> CO <sub>2</sub> bei 1.000 ppm <sub>v</sub> Eingangskonzentration CO <sub>2</sub>	
Luftdurchfluss	100 – 700 l/min	650 – 1.000 l/min
Standzeit	Mindestens 44 Betriebsstunden (bei 700 l/min Liefermenge und einer Eingangskonzentration von 1000 ppm CO <sub>2</sub> ). Spätestens nach einem Jahr muss die Patrone gewechselt werden, auch wenn die Standzeit nicht erreicht wurde.	Mindestens 60 Betriebsstunden (bei 1000 l/min Liefermenge und einer Eingangskonzentration von 1000 ppm CO <sub>2</sub> ). Spätestens nach einem Jahr muss die Patrone gewechselt werden, auch wenn die Standzeit nicht erreicht wurde.
Maximale tägliche Laufzeit:	5 h	
Patronenfüllung:	ca. 9 kg Spezial-Kohlendioxidabsorber je Patrone	
Druckverlust	ca. 20 mbar	
Max. zulässige Neigung	15°	
Zulässige Höhenlage	0 - 2000 m ü. NN	
Farbgebung	Behälter blau, Deckel schwarz-silber, PVC-Leitungen grau RAL7011	

---

**Einschlägige EG-Richtlinien (soweit zutreffend)**

- › EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
- › EG-Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)
- › EG-Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- › EG-Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2004/108/EG

**Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen insbesondere**

- › Betriebssicherheitsverordnung vom 27. September 2002
- › AD 2000
- › Technische Regeln Druckgase (TRG): TRG 400, 401, 402 (ohne Betriebsstätte) und TRG 790
- › Unfallverhütungsvorschrift BGR 500
- › Alle BAUER Filtergehäuse sind entsprechend den UVV und den Vorschriften nach AD-2000 Regelwerk und DGRL97/23EG ausgelegt, gefertigt und geprüft.

**Dokumentation:** 1x Bedienungsanleitung und Teileliste mit Explosionszeichnung auf DVD

**Ausführung:** entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften

**Test:** gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204 - 3.1B

Im Übrigen gelten die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** von BAUER KOMPRESSOREN (AGB) in der jeweils bei Vertragsschluss gültigen Fassung. Diese können auf der Website „[www.bauer-kompressoren.de](http://www.bauer-kompressoren.de)“ unter dem Link „AGB“ eingesehen und heruntergeladen werden. Im Übrigen sendet BAUER diese auch gerne zu. Alle Angaben ohne Gewähr und technische Änderungen vorbehalten.